

鉄鋼面の素地ごしらえ(改修)

7. 3. 3 鉄鋼面の素地ごしらえ

鉄鋼面の素地ごしらえは表7. 3. 2により、種別は**特記**による。**特記**がなければ、C種とする。
ただし、8節[耐候性塗料塗り(DP)]の場合はB種とする。

表7. 3. 2 鉄鋼面の素地ごしらえ

工 程		種 別			塗 料 そ の 他			面の処理
		A種(注)	B種(注)	C種	規格番号	規格名称	種類	
1	汚れ、付着物除去	○	—	○				スクレーパー、ワイヤブラシ等で除去。
2	油類除去	○	—	—				アルカリ性脱脂剤で加熱処理後、湯又は水洗い
		—	○	○				溶剤で拭き取る。
3	錆落とし	○	—	—				酸浸け、中和及び湯洗いにより除去
		—	○	—				ブラスト法により除去
		—	—	○				ディスクサンダー、スクレーパー、ワイヤブラシ、研磨紙P120～220等で除去
4	化成皮膜処理	○	—	—				りん酸塩処理後、水洗い乾燥

(注) A種及びB種は、製作工場等で行うものとする。